



## AKFIX HB 1010 HİBRİT POLİÜRE SİSTEMLERİ

### 1 – ÜRÜN TANIMI

**AKFIX HB 1010**; çok hızlı kürleşen, 2 komponentli, %100 katı hibrit poliüre sistemdir. Aromatik izosiyanat prepolimer ve amin sonlu reçine tepkimesiyle oluşan esnek sprej kaplama malzemesidir. Saf poliüre sistemlere alternatif olarak çeşitli yüzeylerde koruma ve kaplama amaçlı olarak uygulanabilmektedir. Ürün saniyeler içinde kürleşerek esnek, sağlam ve mukavemetli bir malzeme olmaktadır. Çevreye dost bir kaplama malzemesi olup uçucu bileşen içermemektedir. Malzeme yüksek basınçlı püskürtme makinesi ile uygulanmaktadır.

### 2 – ÖZELLİKLER

- Saf poliüreye ekonomik alternatif
- %100 katı, VOC içermez
- Katalizör içermez
- Çok hızlı kürleşme ve servise alınabilme
- Kokusuz, solventsiz
- Mükemmel sıcaklık stabilitesi
- Ekyersiz ve su geçirimsiz
- Beton, metal, ağaç, seramik, jeotekstil gibi yüzeylere mükemmel yapışma gücü
- Mükemmel esneklik
- Nem ve sıcaklıktan etkilenmez
- Mükemmel kimyasal dayanım
- Çok iyi aşınma ve darbe dayanımı
- Çok iyi çekme ve yapısal dayanım
- UV, Klor ve deniz suyuna dayanıklı
- İstenilen kalınlıkta kaplama yapabilme imkanı
- Müşteri talebine göre renklendirilebilir

### 3 – UYGULAMA ALANLARI

- Genel su izolasyonları –su tankları, havuzlar, yüzme havuzları, gölet, su boruları, rögar ve atık su kaplamaları, çatılar
- Zemin –endüstriyel zemin kaplama, hastaneler, fabrikalar, otoparklar, garaj, taşımacılık ve kamyonet kasaları
- Yapı – yollar, köprüler, tren yolları ve hızlı trenlerde, iskeleler, tüneller, havaalanları, denizcilik sektöründe gemi güverteleri ve gemi limanları, kanallarda, dayanıklı ve kolay kullanıma açıldığından yol çizgileri
- Eğlence sektörü- Su parkları, akvaryum, oyun alanları, dekoratif dizaynlar



#### 4 – YÜZEY HAZIRLIĞI VE UYGULAMA

- Genellikle, kaplama performansı ve yüzeye tutulma uygun zemin hazırlığı ile doğru orantılıdır. Yüzey kaplamasındaki başarısızlıkların en büyük nedeni yeterince ve uygun şekilde yüzey hazırlığının yapılmamasıdır. Uygulanacak yüzeylerde toz, kir, yağ, korozyon ve diğer kirliliklerin bulunmaması gerekir. Eğer yüzeye daha önce kaplama yapıldıysa, kaplamanın yapışma gücünü etkileyeceğinden yüzeyin absorpsiyon yapabileceği gözönünde bulundurulmalıdır. Kaplamanın yüzeye daha etkili yapışabilmesi için uygun astar kullanılması tavsiye edilmektedir.
- Uygulama için zemin çekme dayanımı min. 1.5 N/ mm<sup>2</sup> ve max beton nem oranı %6 olmalıdır.
- İzosiyanat prepolimer ve amin bileşen istenilen yüzeye uygun sprey makineleri ile uygulanabilmektedir. Uygulama için yüksek sıcaklık ve basınçta çalışabilen, 1:1 hacimsel oranda malzeme atabilen özel poliüre makineleri kullanılmaktadır. Poliüre kaplamada iyi bir performans elde edebilmek için yeterli basınç ve sıcaklık uygulama süresince sabit olmalıdır.
- Amin reçine uygulamadan önce mutlaka karıştırılmalıdır.

#### 5- AMBALAJ

200 kg fiçı (Amin bileşen )

225 kg fiçı ( İzosiyanat bileşen)

#### 6- RAF ÖMRÜ VE DEPOLAMA KOŞULLARI

Poliüre bileşenleri neme duyarlıdır. Bu nedenle kapalı fiçılarda depolanmalıdır. Amin bileşen kapalı fiçıda saklanmalıdır ve kullanımdan önce karıştırılmalıdır. Poliüre sistem bileşenleri 20-30 °C arasında muhafaza edilmelidir.

Üretimden itibaren 9 ay raf ömrüne sahiptir.

#### 7- GÜVENLİK

Bu ürün izosiyanat içermektedir, bu nedenle göz, solunum organı ve deride tahrişe neden olabilir. MDI solunması zarar verebilir. Uygulama sırasında gerekli önlemler alınmalıdır. Uygulama esnasında koruyucu maske ve gözlük takılmalıdır. Koruyucu giysi ve eldiven giyilmelidir.

Lütfen SDS formunu inceleyiniz.

#### 8- UYARILAR

Aromatik poliüre sistemler UV dayanımı gösteren ancak renk sabitliği olmayan sistemlerdir. Bu nedenle bu sistemler güneş ışığına maruz kaldığında renk değişimi gösterebilir. Bu nedenle dış mekanlardaki uygulamalarda alifatik bir son kat kullanılması tavsiye edilmektedir.



## 9- TEKNİK ÖZELLİKLER

### Bileşen Özellikleri

	Birim	Metod	İzosiyanat Bileşen	Amin Reçine
Yoğunluk (25°C)	gr/cm <sup>3</sup>	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02 ±0,02
Viskozite (25°C)	mPa.s	ASTM D 4878	700-800	300-600
Raf ömrü	-----	-----	9 ay	9 ay

### Proses Özellikleri

	Birim	Değer
Karışım Oranı	Hacimce	A=100 B=100
	Ağırlıkça	A= 112 B= 100
Uygulama Sıcaklığı (°C)	°C	İzo 70-80 Amin : 70-80
Proses Basıncı (bar)	bar	İzo: 120-200 Amin : 120-200

### Fiziksel Özellikler

	Metod	Değer
Kimyasal yapı		İzo bileşen : İzosiyanat prepolimer Amin Bileşen : Amine Reçine
Uçucu bileşen içeriği (%)	ASTM D-1259	0
Katı içeriği (%)	ASTM D-2697	100
Jel zamanı (sn)	--	5-10
Kabuk bağlama zamanı (sn)	--	25-45
Tekrar kaplama süresi (sa)		0-12
Yoğunluk (gr/cm <sup>3</sup> )	ASTM D-792	1,00-1,05
Gerilme mukavemeti (MPa)	ASTM D638	≥13
Modül (MPa)	ASTM D638	%100 uzama≥ 5
Kopma uzaması(%)	ASTM D638	≥450
Sertlik (Shore D)	ASTM D2240	35±5
Sertlik (Shore A)	ASTM D2240	85±5
Yırtılma direnci (N/mm)	ASTM D 624	≥15
Taber aşınma dayanımı (mg)	ASTM D 4060	<150 1000 devirde
Yapışma gücü (N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D 4541	Beton: ≥1,5 Çelik: ≥6