



AKFIX PU 1045

1 – ÜRÜN TANIMI

AKFIX PU 1045 çok hızlı kürleşen, 2 komponentli aromatik saf poliüre sistemdir. %100 katı, aromatik izosiyanat prepolimer ve amin sonlu reçine tepkimesiyle oluşan esnek sprej kaplama malzemesidir. Koruma ve kaplama amaçlı olarak beton, metal, ağaç, seramik ve PU köpük gibi pek çok zemine uygulanabilmektedir. Çok hızlı jelleşme ve kürleşme süresine sahip olduğu için -20°C kadar düşük sıcaklıklarda bile çalışılabilme olanağı sağlamaktadır. Pek çok kalınlıkta güçlü film oluşturulabilir. Nem ve sıcaklığa karşı hassas olamadığı için pek çok hava koşulunda uygulama yapılabilir.

2 – ÖZELLİKLER

- %100 katı, VOC içermez
- Katalizör içermez
- Çok hızlı kürleşme ve servise alınabilme
- Kokusuz
- Mükemmel sıcaklık stabilitesi
- Ekyersiz ve su geçirimsiz
- Beton, metal, ağaç, seramik, jeotekstil gibi yüzeylere mükemmel yapışma gücü
- Mükemmel esneklik
- Nem ve sıcaklıktan etkilenmez
- Mükemmel kimyasal dayanım
- Çok iyi aşınma ve darbe dayanımı
- Çok iyi çekme ve yapısal dayanım
- UV, klor ve deniz suyuna dayanıklı
- İstenilen kalınlıkta kaplama yapabilme imkânı
- Müşteri talebine göre renklendirilebilir

3 – UYGULAMA ALANLARI

- Genel su izolasyonları –su tankları, havuzlar, yüzme havuzları, gölet, su boruları, rögar ve atık su kaplamaları, çatılar
- Zemin –endüstriyel zemin kaplama, hastaneler, fabrikalar, otoparklar, garaj, yüksek trafik isteyen zeminler taşımacılık ve kamyonet kasaları
- Yapı – yollar, köprüler, tren yolları, hızlı trenler, iskeleler, tüneller, havaalanları, denizcilik sektöründe gemi güverteleri ve gemi limanları, kanallar, dayanıklı ve kolay kullanıma açıldığından yol çizgileri
- Yüksek dayanım isteyen uygulamalarda - yağ ve gaz endüstrisi, rafineriler, petrokimya endüstrisi, madencilik, enerji sektörü, atık su arıtma tesisi, tank kaplama, ikincil depolama tanklarında, asit/ baz dayanımı isteyen zeminler
- Eğlence sektörü- su parkları, akvaryum, oyun alanları, dekoratif dizaynlar



4 – YÜZEY HAZIRLIĞI VE UYGULAMA

- Genellikle, kaplama performansı ve yüzeye tutulma uygun zemin hazırlığı ile doğru orantılıdır. Yüzey kaplamasındaki başarısızlıkların en büyük nedeni yeterince ve uygun şekilde yüzey hazırlığının yapılmamasıdır. Uygulanacak yüzeylerde toz, kir, yağ, korozyon ve diğer kirliliklerin bulunmaması gerekir. Eğer yüzeye daha önce kaplama yapıldıysa, kaplamanın yapışma gücünü etkileyeceğinden yüzeyin absorpsiyon yapabileceği gözönünde bulundurulmalıdır. Kaplamanın yüzeye daha etkili yapışabilmesi için uygun astar kullanılması tavsiye edilmektedir.
- Uygulama için zemin çekme dayanımı min. 1.5 N/ mm² ve max beton nem oranı %6 olmalıdır.
- İzosiyanat prepolimer ve amin bileşen istenilen yüzeye uygun spreyci makineleri ile uygulanabilmektedir. Uygulama için yüksek sıcaklık ve basınçta çalışabilen, 1:1 hacimsel oranda malzeme atabilen özel poliüre makineleri kullanılmaktadır. Poliüre kaplamada iyi bir performans elde edebilmek için yeterli basınç ve sıcaklık uygulama süresince sabit olmalıdır.
- Amin reçine uygulamadan önce mutlaka karıştırılmalıdır.

5- AMBALAJ

200 kg fiç (Amin bileşen)

225 kg fiç (İzosiyanat bileşen)

6- RAF ÖMRÜ VE DEPOLAMA KOŞULLARI

Poliüre bileşenleri neme duyarlıdır. Bu nedenle kapalı fiçlerde depolanmalıdır. Amin bileşen kapalı fiçde saklanmalıdır ve kullanımdan önce karıştırılmalıdır. Poliüre sistem bileşenleri 20-30 °C arasında muhafaza edilmelidir.

Üretimden itibaren 9 ay raf ömrüne sahiptir.

7- GÜVENLİK

Bu ürün izosiyanat içermektedir, bu nedenle göz, solunum organı ve deride tahrişe neden olabilir. MDI solunması zarar verebilir. Uygulama sırasında gerekli önlemler alınmalıdır. Uygulama esnasında koruyucu maske ve gözlük takılmalıdır. Koruyucu giysi ve eldiven giyilmelidir.

8- UYARILAR

Aromatik poliüre sistemler UV dayanımı gösteren ancak renk sabitliği olmayan sistemlerdir. Bu nedenle bu sistemler güneş ışığına maruz kaldığında renk değişimi gösterebilir. Bu nedenle dış mekânlardaki uygulamalarda alifatik bir son kat sistemin kullanılması tavsiye edilmektedir. Renkteki değişim malzemenin fiziksel özelliklerini değiştirmez.



9- TEKNİK ÖZELLİKLER

Bileşen Özellikleri

	Birim	Metod	İzosiyanat Bileşen	Amin Reçine
Yoğunluk (25°C)	gr/cm ³	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viskozite (25°C)	mPa.s	ASTM D 4878	700-800	300-600
Raf ömrü	-----	-----	9 ay	9 ay

Proses Özellikleri

	Birim	Değer
Karışım Oranı	Hacimce	A=100 B=100
	Ağırlıkça	A= 112 B= 100
Uygulama Sıcaklığı (°C)	°C	İzo 70-80 Amin: 70-80
Proses Basıncı (bar)	bar	İzo: 120-200 Amin: 120-200

Fiziksel Özellikler

	Metot	Değer
Kimyasal yapı		İzo bileşen : İzosiyanat prepolimer Amin Bileşen : Amine Reçine
Uçucu bileşen içeriği (%)	ASTM D-1259	0
Katı içeriği (%)	ASTM D-2697	100
Jel zamanı (sn)	--	5-10
Kabuk bağlama zamanı (sn)	--	15-25
Tekrar kaplama süresi (sa)		0-6
Yoğunluk (gr/cm ³)	ASTM D-792	0,99-1,03
Gerilme mukavemeti (MPa)	ASTM D638	15-17
Modül (MPa)	ASTM D638	%100 uzama≥10
Kopma uzaması(%)	ASTM D638	≥400
Sertlik (Shore D)	ASTM D2240	40±5
Sertlik (Shore A)	ASTM D2240	85±5
Yırtılma direnci (N/mm)	ASTM D 624	≥25
Taber aşınma dayanımı (mg)	ASTM D 4060	<125 1000 devir
Yapışma gücü (N/mm ²)	ASTM D 4541	Beton: ≥1,5 Çelik: ≥6