



AKFIX PRIMER M80 EPOKSİ METAL ASTARI

1 – ÜRÜN TANIMI

Akfix Primer M80, iki komponentli, metal yüzeylerde muhteşem korozyon koruması sağlayan epoksi bazlı bir astardır. Yüksek yapısal mukavemet, aşınma ve kimyasal dirence sahiptir

2 – ÖZELLİKLERİ

- Metal yüzeylere muhteşem yapışma.
- Metali korozyona karşı korur.
- Asit, baz, yağ, benzin, çözücü ve tuzlu suya dayanıklı.
- Suya, dona, neme ve sert hava koşullarına karşı muhteşem dayanım.
- Kolay uygulanabilirlik.
- İç ve dış mekânlarda uygulanabilir.
- Uzun çalışma süresi ve karışım ömrü

3 - UYGULAMA ALANLARI

- Akfix Primer M80 su yalıtım membranı ve yüzey kaplamalarından önce metal yüzeyleri korozyon ve paslanmadan koruma amaçlı kullanım için tasarlanmış bir astardır.
- Silo, çelik köprü, metal parmaklık, metal çatılar, borular takviye çubukları dahil bir çok metal yüzeyin korunmasında.

4 - KULLANIM ŞEKLİ

Yüzey Hazırlığı: Bütün yüzeyler yapısal olarak iyi durumda, temiz, kuru, yağdan ve gresten arındırılmış olmalıdır. Yüzeyin doğasına göre, fırçalama, taşlama veya kumlama uygulanmalıdır. Bu işlemlerden sonra pas oluşumuna izin vermeden astar hemen uygulanmalıdır.

Komponentlerin karıştırılması: A ve B komponentleri ağırlıkça uygun karışım oranları ile iki ayrı ambalajda teslim edilir. B komponentinin tamamı A komponentine eklenmelidir. Bu ekleme 300 rpm hızda çalışan bir düşük devirli bir karıştırıcı ile 5 dakikalık bir sürede yapılmalıdır. Bu süreçte homojen bir karışım elde etmek için karıştırıcıyı kabın kenarlarına ve dibine yakın çalıştırmak önemlidir. Hava kabarcıklarının oluşmaması için karıştırıcının daima karışıma dalmış olduğundan emin olun.

5- AMBALAJ BİLGİSİ

24 kg set (A (reçine): 20kg ve B (sertleştirici): 4 kg)

6- RAF ÖMRÜ

Orijinal, açılmamış ve hasar görmemiş ambalajlarda, +5 °C ile +30 °C arasında kuru ortamda doğru bir şekilde depolandığında, üretim tarihinden itibaren 12 ay kullanıma uygundur.

7- GÜVENLİK

Kullanıcılar, kimyasal ürünlerin güvenli olarak taşınması, depolanması ve bertaraf edilmesi ile ilgili bilgi ve tavsiyeler için, fiziksel, ekolojik, toksikolojik ve diğer güvenlikle ilgili bilgileri içeren, ürüne ait güvenlik bilgi formuna (SDS) başvurmalıdırlar.



8- TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapı	: İki bileşenli epoksi reçine	
Yoğunluk (A+B)	: 1,10 gr/cm ³	(ASTM D1875)
Görünüm/renk	: Şeffaf-bulanık sıvı	
Kabuk Bağlama Süresi	: 2 saat (23°C and %50 R.H.)	(ASTM C679)
Üzerinde Yürünebilme Süresi	: 12-18 saat (23°C and %50 R.H.)	(ASTM C679)
Tam Kürleşme	: 7 gün (23°C and %50 R.H.)	
Min. Kürleşme Sıcaklığı	: +8°C	
Sarfiyat	: 0,3-0,5 kg/m ² /katman	
Kat Arası Bekleme Süresi	: 3-24 saat	
Shore A Sertliği	: 95	(ASTM D 2240)
Yapışma Gücü (çelik)	: > 3 N/mm ²	(ASTM D 4541)
Uygulama Sıcaklığı	: +15 °C ile +30 °C	
Korozyon Koruması	: 2000 saat	ASTM B-117

9- ÖNEMLİ

- Epoksi malzemeler sıcaktan etkilenirler. En iyi performans için uygulama sıcaklığı +15°C ile +30°C arasındadır. +15°C altındaki uygulamalarda kürleşme hızı yavaşlar ve +30°C üzerindeki uygulamalarda hızlanır.
- Uygulama yüzeyi sıcaklığı uygulama esnasında ve bunu takip eden 24 saat süresince çiğ noktasının 3 °C üzerinde olmalıdır.
- Uygulamadan sonra yüzey 4-6 saat nemden uzak tutulmalıdır.
- Karışım oranlarına dikkat edilmelidir.
- Uygulamadan sonra tüm ekipmanlar tiner ile hemen temizlenmelidir. Kürleşmiş malzeme sadece mekanik yollar ile temizlenebilir.